



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БиК»
Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной
сертификации Федерального агентства по техническому
регулированию и метрологии Российской Федерации
Reg. № РОСС RU.31218.04ЖОШО от 02 июня 2014 года
Органа по сертификации ООО «Русский проект»
115193, г. Москва, ул. Петра Романова дом 7, строение 1,
Тел. +74959700733, e-mail: m.petushkov@tex-m.ru

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ООО " ГЕЛИОН "

Адрес местонахождения:

443010, город Самара, Молодогвардейская улица, дом 104 литер в

ОГРН 1186313014491 ИНН/КПП 6315022295/631501001

СЕРТИФИКАТ О ПРИЗНАНИИ КОМПЕТЕНТНОСТИ

ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ

№ РОСС RU.31218.ИЛ.00008,

действует до 8 апреля 2022 года.

Протокол испытаний № МСК-11062 от 08.04.2020

Дата поступления образцов на испытания	25.03.2020 г.
Место проведения испытаний:	ООО " ГЕЛИОН "
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью "ПРАНС" Место нахождения: 142210, Россия, область Московская, город Серпухов, улица Карла Маркса, Дом 2/1, Помещение 1.3.20. ОГРН: 1155043001684
Образец:	Оборудование для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий: Установка для подготовки поверхности и нанесения покрытий, торговой марки «ПРАНС» модель «ПРАНС 5-8»
Изготовитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРАНС" Место нахождения: 142210, Россия, область Московская, город Серпухов, улица Карла Маркса, Дом 2/1, Помещение 1.3.20
Нормативный документ на соответствие, которому проводятся испытания:	ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат, примечание	Вывод
3. Общие требования			
3.1	Общие требования		
3.1.5	Электрическая схема изделия должна исключать возможность его самопроизвольного включения и отключения		С
3.1.7	Конструкция изделия должна исключать возможность неправильного присоединения его сочленяемых токоведущих частей при монтаже изделий у потребителя.		С
3.2	Требования к изоляции		
3.2.2	Изоляция частей изделия, доступных для прикосновения, должна обеспечивать защиту человека от поражения электрическим током		С
3.3	Требования к защитному заземлению		
3.3.7	В изделии должно быть обеспечено электрическое соединение всех доступных прикосновению металлических нетоковедущих частей изделия, которые могут оказаться под напряжением, с элементами для заземления		С
	Значение сопротивления между заземляющим болтом (винтом, шпилькой) и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью изделия, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом.		НП
3.3.8	Элементами для заземления должны быть оборудованы следующие металлические нетоковедущие части изделий, подлежащих заземлению: оболочки, корпуса, шкафы; каркасы, рамы, обоймы, стойки, шасси, основания, панели, плиты и другие части изделий, которые могут оказаться под напряжением при повреждении изоляции.		НП
3.3.11	При наличии металлической оболочки элемент для ее заземления должен быть расположен внутри оболочки.		С
3.3.12	Получение электрического контакта между съемной и заземленной (несъемной) частями оболочки должно осуществляться непосредственным прижатием съемной части к несъемной; при этом в местах контактирования поверхности съемной и несъемной частей оболочки должны быть защищены от коррозии и не покрыты электроизолирующими слоями лака, краски или эмали.		С
3.5	Требования к блокировке		
3.5.1	При выполнении блокировки должна быть исключена возможность ее ложного срабатывания		НП
3.6	Требования к оболочкам		
3.6.1	Оболочки должны соединяться с основными частями изделий в единую конструкцию, закрывать опасную зону и сниматься только при помощи инструмента.		С
3.6.6	Оболочки изделий, содержащих контактные соединения, не		С

Результаты испытаний, оформленные протоколом, распространяются только на образцы, прошедшие испытания. Копирование без разрешения ИЛ запрещено

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат, примечание	Вывод
	следует изготавливать из термопластичных материалов.		
3.7	Требования к зажимам и вводным устройствам		
3.7.1	Ввод проводов в корпуса, коробки выводов, щитки и другие устройства следует осуществлять через изоляционные детали. При этом должна исключаться возможность повреждения проводов и их изоляции в процессе монтажа и эксплуатации изделия.		С
	Должно быть предотвращено расщепление многожильных проводов на отдельные жилы.		НП
	При применении проводов с оплеткой должно быть предотвращено ее расплетение.		С
3.7.2	Конструкция и материал вводных устройств должны исключать возможность случайного прикосновения к токоведущим частям, электрических перекрытий, а также замыкания проводников на корпус и накоротко.		НП
3.7.3	Внутри вводного устройства должно быть предусмотрено достаточно места для безопасного доступа к его элементам (контактам, проводникам, зажимам и т. п.) и для осуществления ввода и разделки проводов.		НП
3.7.4	Винтовые контактные соединения не должны являться источниками зажигания в режиме «плохого» контакта.		НП
3.9	Требования к маркировке и различительной окраске		
3.9.1	Штепсельные разъемы должны иметь маркировку, позволяющую определить те части разъемов, которые подлежат соединению между собой. Ответные части одного и того же разъема должны иметь одинаковую маркировку. Маркировка должна наноситься на корпусах ответных частей разъемов на видном месте. Допускается не наносить маркировку, если разъем данного типа в изделии единственный		НП
3.9.2	Выводы изделия должны быть снабжены маркировкой или должны быть выполнены таким образом, чтобы была возможность нанесения маркировки. Навеска маркировочных бирок не допускается.		С
3.9.3	Маркировку проводников следует выполнять на обоих концах каждого проводника по нормативно-технической документации		НП
3.9.4	Маркировка проводника должна быть выполнена так, чтобы при отсоединении проводника от зажима она сохранялась бы на замаркированном проводнике.		С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы изделий соответствуют ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования" в части проверенных показателей.

Испытатель



Кутепова И.А.

Руководитель

Корябкина А.В.